



Technisches Datenblatt

Dränagerost Perla



Hersteller

Richard Brink GmbH & Co. KG
Metallwarenfabrikation und Vertrieb
Görlitzer Str. 1
33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Telefon: 0049 (0)5207 9504-0
Telefax: 0049 (0)5207 9504-20

Stand: 02/22



Produktbeschreibung

Bei den Dränagerosten Perla handelt es sich Abdeckroste mit Lochungen.

Die Roste sind in Edelstahl (V2A) lieferbar.

Belastungsklasse

Die Dränageroste sind in Anlehnung an die Belastungsklasse A15 (*begehbar*) konstruiert.

Abmessungen der Roste

Einlaufbreite	Höhe	Lochdurchmesser	Lochanteil
100 mm	20 mm	5,0 - 10,5 mm	15,4 %
140 mm	20 mm	6,5 - 12,5 mm	16,4 %
160 mm	20 mm	6,5 - 12,5 mm	14,3 %
200 mm	20 mm	8,5 - 14,0 mm	14,9 %
250 mm	20 mm	8,5 - 14,0 mm	15,0 %

Die Standard-Rostlänge beträgt 1.000 mm, bis zu 3.000 mm sind einteilig möglich.

Rutschhemmung

Die Rutschhemmung der Roste entspricht der Rutschbewertungsklasse R10.

Lichte Maschenweite

Die Vorgaben der Deutschen Gesellschaft für Unfallversicherung (DGUV-Information 208-007 Roste – Auswahl und Betrieb) sind erfüllt. Die Lichte Maschenweite darf maximal 10 mm betragen, um ein sicheres Begehen und Befahren sicherzustellen.



Verwendete Materialien

Wir verwenden für unsere Roste ausschließlich europäisches Material aus Deutschland, Schweden, Frankreich und Italien.

Materialspezifikation

Edelstahl V2A (1.4301)

Die Materialstärke beträgt 1,5 mm

Zubehör

-Ecken, werkseitig vorbereitet

Verarbeitungs- und Pflegehinweise

Die Roste können auf Maß abgelängt werden. Es ist jedoch darauf zu achten, dass das Trennmedium (z.B. Sägeblatt, Trennscheibe usw.) absolut sauber ist bzw. keine Bestandteile anderer Metalle aufweist, da es sonst zu Korrosion kommen kann. Alle Schnittstellen (feuerverzinkter Stahl) müssen kalt nachverzinkt werden. Generell empfehlen wir Maßanfertigungen ab Werk, da diese nachträglich ordnungsgemäß verzinkt werden.

Staubpartikel anderer Metalle oder generelles Zuschneiden von Bauteilen mit Funkenflug auf das Produkt sind generell zu vermeiden. Sollten Staubpartikel oder Verschmutzungen anderer Metalle vorhanden sein, sind diese mit entsprechenden Reinigungsmitteln umgehend zu entfernen.

Das Reinigen der Roste darf nicht mit starken Säuren oder Basen erfolgen, sondern von Hand mit einem Besen oder, wenn erforderlich, mit einem Hochdruckreiniger.

Weitere Einbau- & Nutzungshinweise sowie Hinweise zum Material finden Sie unter:

<https://www.richard-brink.de/downloads/gesamtuebersicht.html>